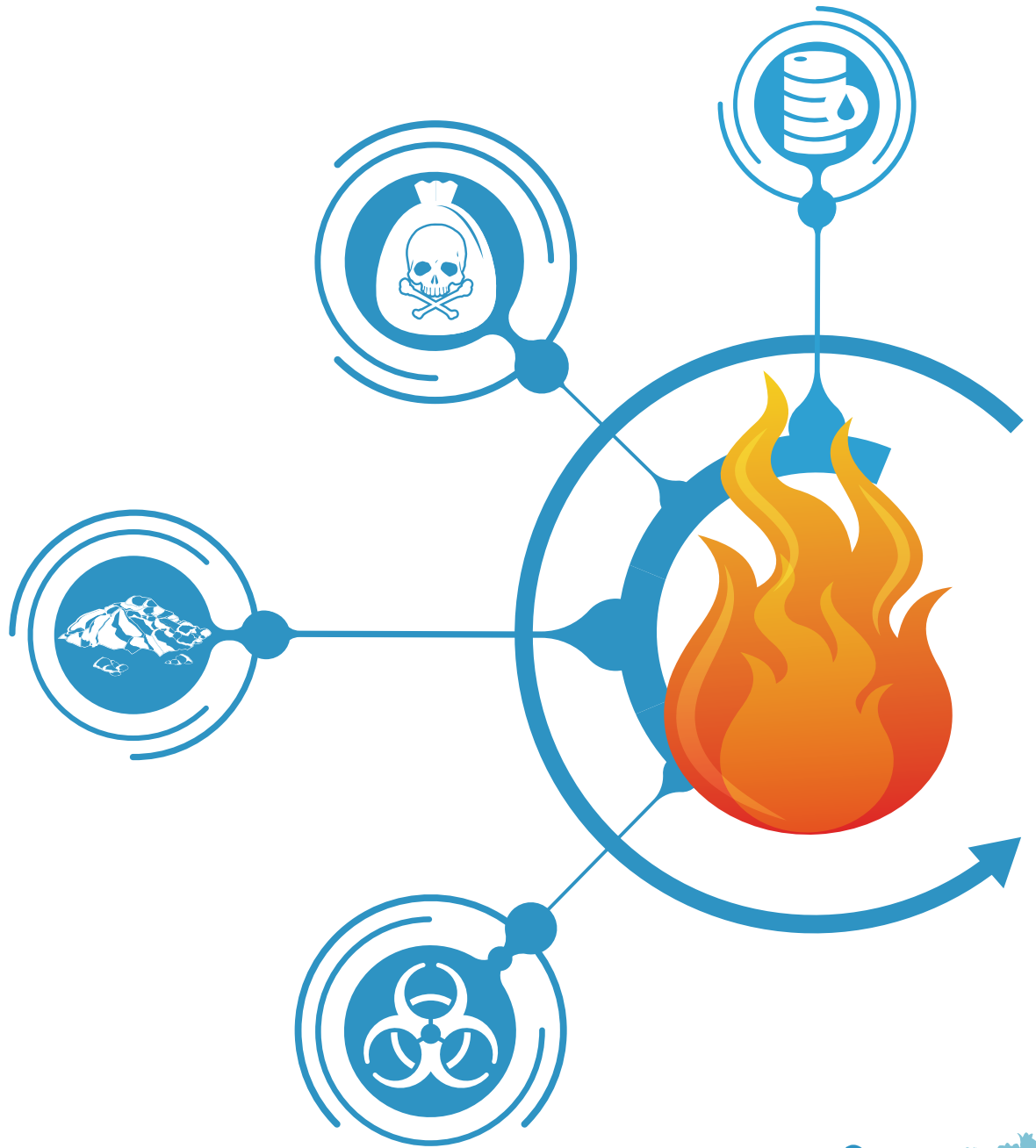


RASCHKA

SINCE 1946

为您提供经济可靠的废弃物焚烧处理处置方案



拉斯卡工程

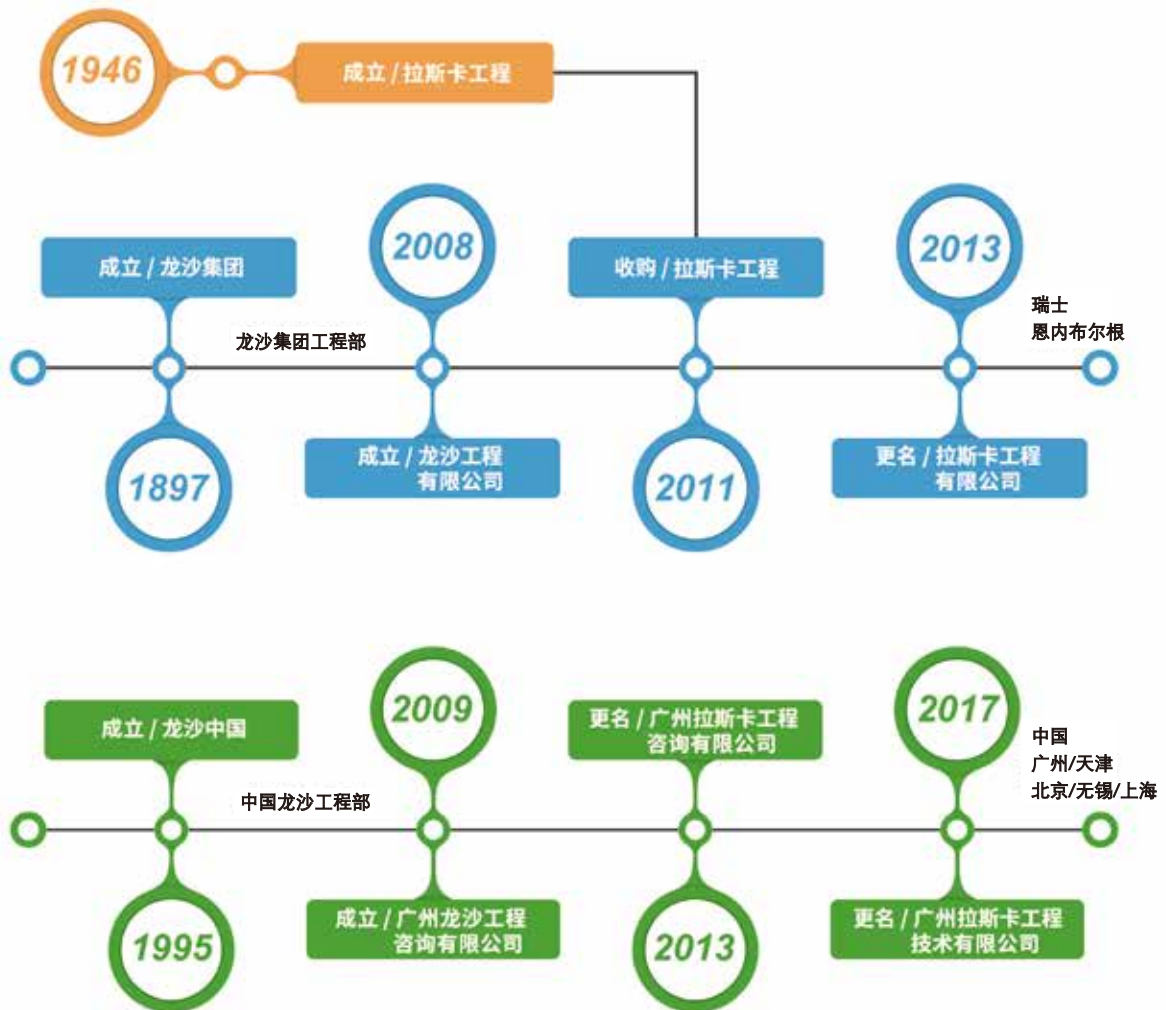
目录

关于我们	1
流化床焚烧系统	3
回转窑焚烧系统	4
静态炉焚烧系统	5
固体废盐连续焚烧系统	6
高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统	7
催化氧化系统	8
炉锅一体化焚烧系统	9

关于我们

历史

● 中国 ● 瑞士 ● 德国



业务范围

拉斯卡工程能够根据废弃物的特点，为客户提供合适的废弃物处理处置解决方案，包括但不限于：

- 污泥干化与焚烧系统
- 废气废液焚烧系统
- 固液气三废综合焚烧系统
- 高含盐废液/固体废盐连续焚烧系统
- 高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统

同时，根据客户需求，拉斯卡工程可提供相关技术培训，设施运行、维护等服务。

案例与业绩



我们的优势

- 成功实施超过100个废弃物处理处置项目
- 系统可靠性高，运行成本低
- 丰富的系统运行及维护经验，其中：
 - 为瑞士龙沙集团建设的120吨/天污泥干化焚烧项目，1976年投产，运行至今状态良好
 - 为瑞士龙沙集团建设的5万吨/年的危废焚烧中心，两期工程分别于1984年和1998年投入运行，至今仍是瑞士南部重要的区域性危废处置中心
- 重视技术创新和研发，多项专利已批获
- 广州拉斯卡工程技术有限公司荣获“广东省高新技术企业”、“广东省专精特新中小企业”、“广东省创新型中小企业”、“广州优秀企业”称号

流化床焚烧系统

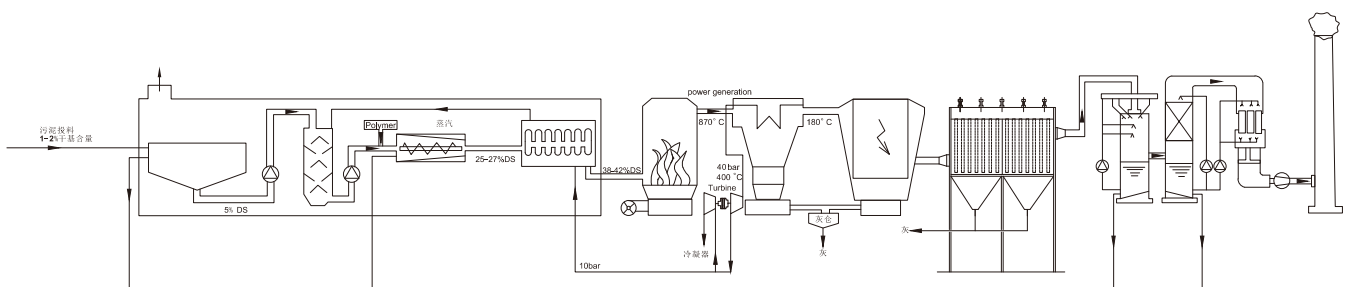


赤峰市市政污泥处理处置项目

- 开车时间：2015年
- 项目地点：内蒙古自治区
- 处理能力：市政污泥1.8 t/h（干基）

业内首个市政污泥脱水+热干化+焚烧一体化工程

- 70余年相关经验
 - 焚烧温度约870°C
 - 用于固废、糊状物和废液的焚烧
 - 对维持自持燃烧的物料热值要求低
 - 建设了全球最大的单线污泥焚烧炉
- 处理量为13.5 t/h (DM)
- 特别适合以下物质的焚烧：
 - 市政污泥
 - 化工企业产生的废弃物
 - 造纸/纸浆行业产生的废弃物
 - 劣质或低品质的煤
 - 化工、炼油及煤炭行业产生的三泥
 - 生物质燃料、树皮
 - 生活垃圾及医疗废弃物



污泥预处理

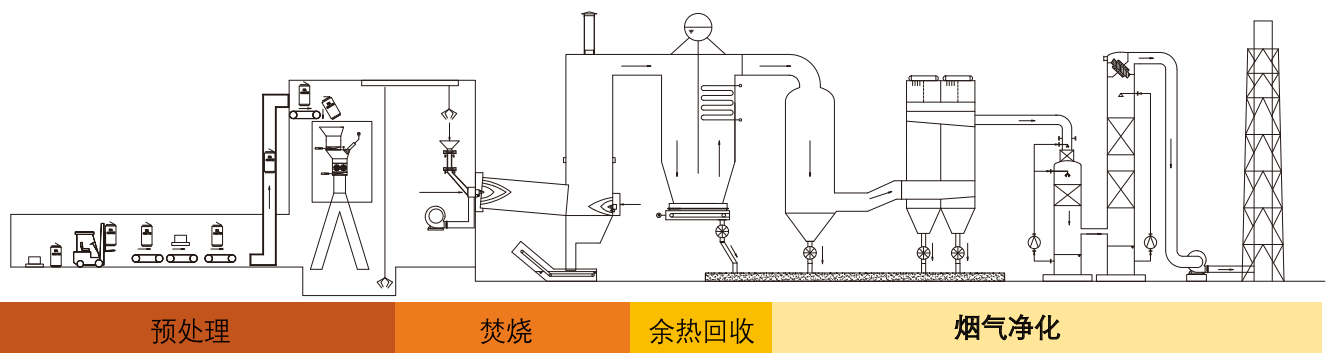
污泥脱水及干化

污泥焚烧 余热回收 烟气净化

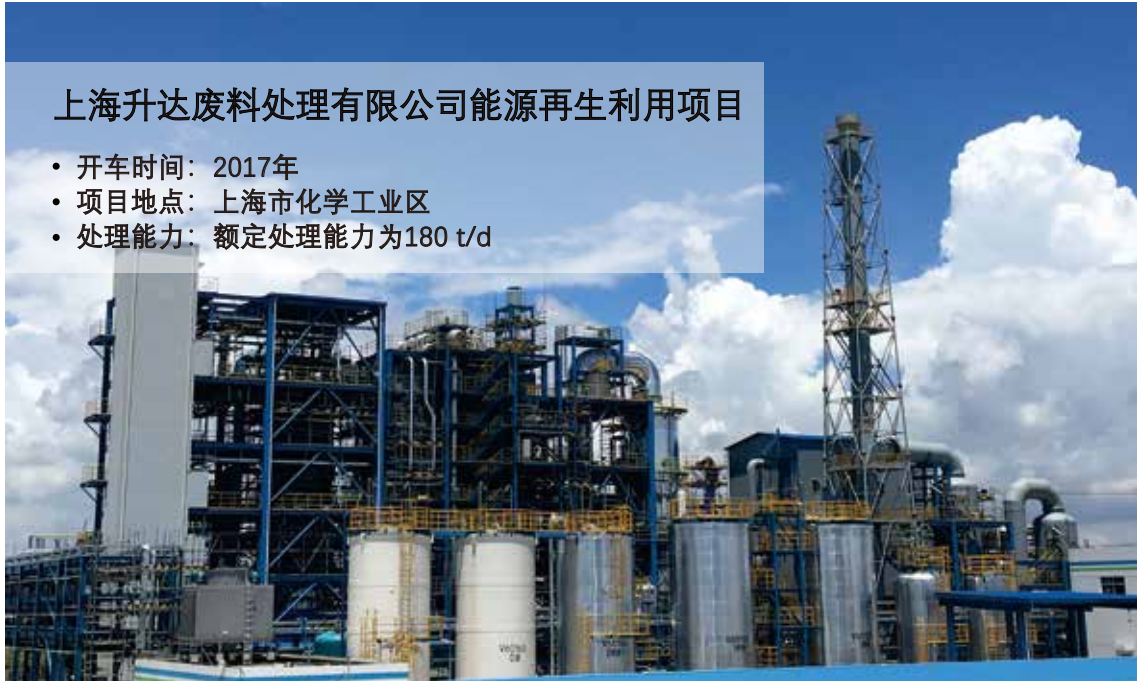
回转窑焚烧系统



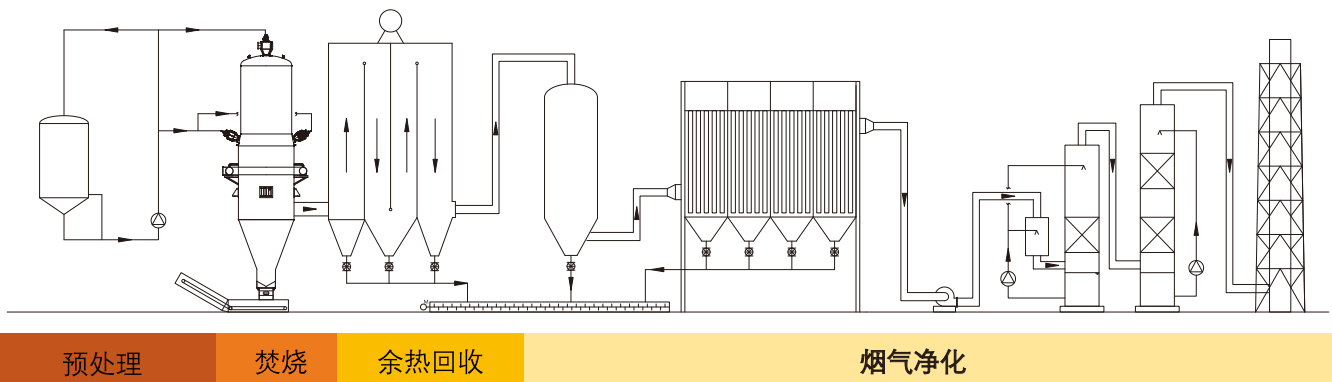
- 适应范围广
- 适用于固废、废液和废气的焚烧
- 广泛应用于危险废弃物综合处置中心和化工生产型企业的废弃物处置
- 大于1,100°C的高温焚烧工艺，保证废弃物的充分燃烧
- 高效SNCR工艺
- 系统运转安全可靠
- 设备运转率高，年运行7,200小时以上，操作维修方便
- 运行费用低，符合低碳环保理念



立式炉焚烧系统



- 适用于废液和废气的焚烧
- 大于1,100°C的高温焚烧工艺，保证废弃物充分燃烧
- 系统运转安全可靠
- 年运行时间长，可超过8,000小时
- 自动化程度高，可实现无人值守
- 运行费用低符合低碳环保理念
- 广泛应用于危险废弃物综合处置中心和化工生产型企业



固体废盐连续焚烧系统

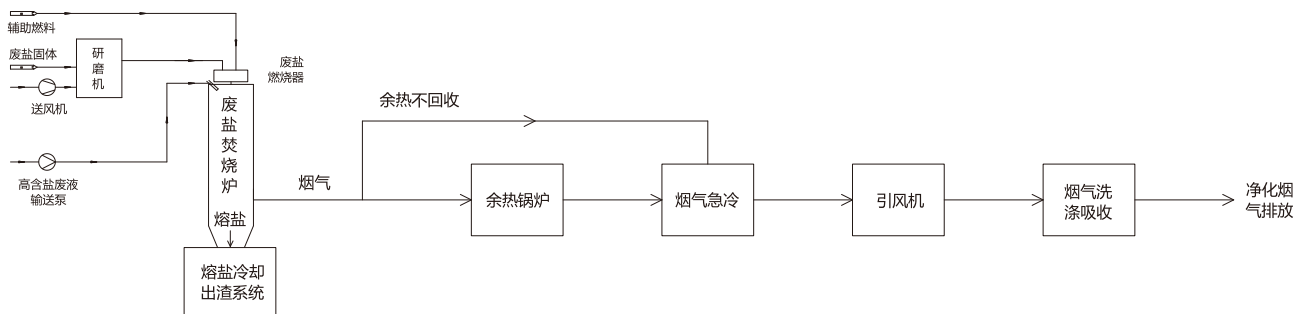


长青农化危废+固体废盐连续焚烧系统

- 开车时间：2016年
- 项目地点：扬州市
- 处理能力：固体废盐 40 t/d + 危废 70 t/d

首次实现了固体废盐连续焚烧

- 固体废盐粉碎到100目以上，进入焚烧系统
- 0.5秒内就能完成有机物焚烬
- 能同时焚烧含盐废液和固体废盐
- 能用废液助燃，实现效益最大化
- 能通过余热锅炉回收余热
- 产品盐完全回收，TOC小于30 ppm
- 烟气完全净化后达标排放
- 系统废水零排放



预处理

焚烧

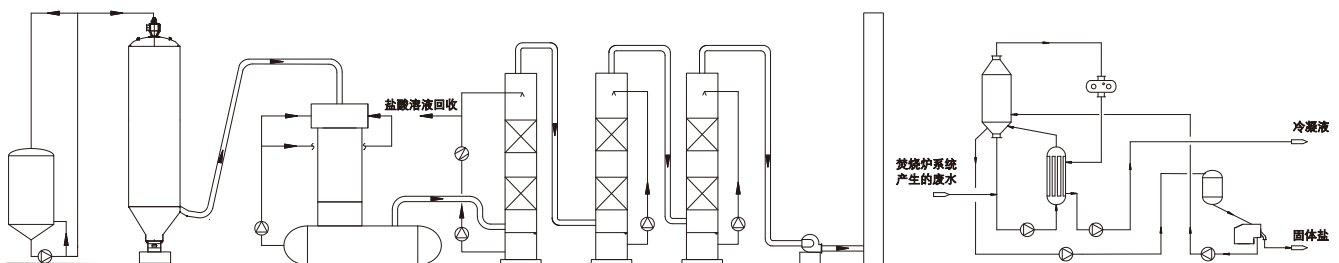
余热回收

烟气净化

高含卤素（氟/氯/溴）危废焚烧系统



- 掌握了适合高含卤素废物焚烧的耐火材料配方并在多个实际案例中得以验证
- 资源化回收卤素副产物
- 烟气在1,200°C以上高温段停留时间大于3秒，保证废弃物得到无害化处理并彻底分解二噁英，烟气排放达到欧盟排放标准
- 低氮燃烧技术及湿法脱硝（专利技术）可有效控制NO_x排放小于100 mg/Nm³



预处理

焚烧

卤素回收及资源化利用

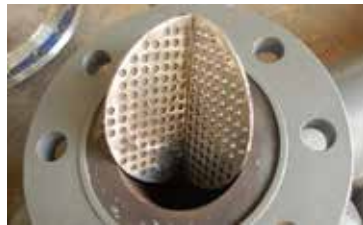
烟气净化

废水蒸发浓缩

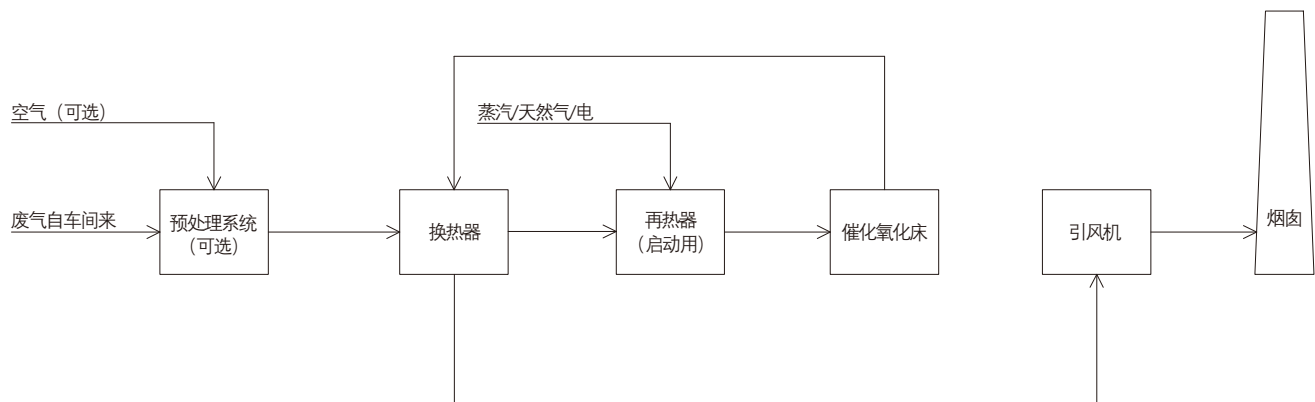
催化氧化系统

陕西延长集团催化氧化装置项目

- 装置交付时间：2012年
- 项目地点：陕西省榆林市
- 处理能力：126kg/h的H₂流量



- 降低了反应的活化能，运行温度低，能耗低，一定浓度下可自持燃烧
- 无明火，安全性能高
- 动设备少，稳定运行时间长，设备维修与折旧费低
- 无热力型NO_x生成，不会造成二次污染
- 自动化程度高，可实现无人值守
- 运行温度低于常规热氧化，对设备耐高温的要求相对更低
- 小装置可成套撬装，集成度高
- 广泛应用于制程VOCs废气、恶臭气体及氮气保护气的处理



废气预处理

废气预热

废气再热

催化氧化分解

净化烟气排放

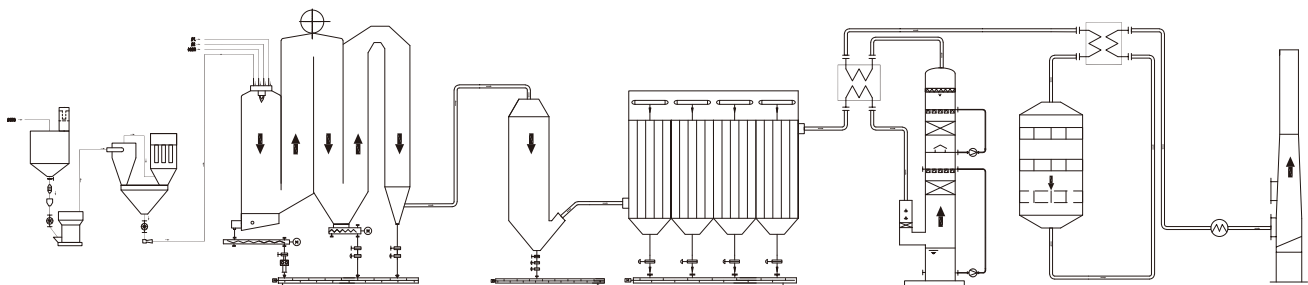
炉锅一体化焚烧系统

万华化学(福建)异氰酸酯有限公司能量回收装置

- 开车时间：2022年
- 项目地点：福建省福清市
- 处理能力：焦油+废液22,000 t/a + 废气170,000,000 Nm³/a



- 适用于石油化工行业废物热值较高的废液、废气焚烧
- 可协同处置如固体焦油、粉末活性炭及高含盐废水
- 满足国家规范要求的前提下，可实现最大化能量回收利用，热效率高
- 对比传统的焚烧炉，布置紧凑，节约用地，节省材料，减少投资
- 可实现低氮燃烧，对比烟气再循环方案，烟气量小



预处理系统

一体化锅炉

烟气处理系统

拉斯卡工程有限公司

地址: Panoramastrasse 40
CH-6373, 恩内布尔根, 瑞士
电话: +41 61 534 9913 或 +41 79 750 9845

广州拉斯卡工程技术有限公司

地址: 中国广东省广州市海珠区广州大道南880号
和平商务中心北塔15楼 510305
电话: +86 (0) 20 8966 4288
传真: +86 (0) 20 8966 4278

拉斯卡工程天津分公司

地址: 中国天津市红桥区西青道65号金兴经济联合大厦1868
电话: +86 (0) 22 2292 7887

拉斯卡工程无锡办事处

地址: 中国无锡市惠山经济开发区洛社配套区枫杨路18-1号
电话: +86 (0) 510 8331 2868

拉斯卡工程北京办事处

地址: 中国北京市昌平区天通苑老一区9号楼7单元
电话: +86 (0) 10 8482 0795

拉斯卡工程上海办事处

地址: 中国上海市海汇街625弄万达华府10-3001室
电话: +86 (0) 21 6726 1289

邮箱: info@raschka-eng.com
www.raschka-engineering.com



拉斯卡工程微信公众号